

表 1 アーク溶接材料のISO規格案の作成状況

| 対象材料        | 溶接材料                           | ISO No.   | WD                   |               | CD               |                  |                        | DIS                |              | FDIS      |              | 発行       | 特記事項   | 作成担当                           | 担当分科会      |            |
|-------------|--------------------------------|-----------|----------------------|---------------|------------------|------------------|------------------------|--------------------|--------------|-----------|--------------|----------|--|--------------------------------|------------|------------|
|             |                                |           | 審議                   | TC44/SC3へ提出   | 投票               | 投票でのコメント審議       | TC44/SC3へ提出            | 投票                 | 投票でのコメント審議   | ISO事務局へ提出 | 投票           |          |  |                                |            |            |
| 軟鋼及び細粒鋼     | 被覆アーク溶接棒                       | 2560 IIW  | IIW 06.9.20          |               | 投票期限<br>07.6.14  | コメント付き<br>賛成     | TC44/SC3<br>07.07.10承認 | 投票期限<br>08.03.11   | コメントなし<br>賛成 |           | 投票期限<br>未定   | 02.11.01 | ・CENが改正提案【Aサイド(EN 499対応部分)の改正】。ISO2560:2002の改正,DIS発行(2007.7.19)DIS投票へ。・電子メールによる審議でFDISに移ることに決定               | AWS                            | 日溶協調査2 WG1 |            |
|             | フラックス入りワイヤ                     | 17632     | 定期見直しの結果ISO維持        |               |                  |                  |                        |                    |              |           |              | 04.10.01 | ・2004年に初回ISO発行されてから3年後の見直し中。改正投票をオーストリア、ドイツ、アメリカ、日本が投じた。・電子メールによる審議で確認(改正なし)が決定(2009.1会議でも確認された)             | 日溶協調査2 WG1                     | 日溶協調査2 WG3 |            |
|             | ガスシールドアーク溶接用ソリッドワイヤ            | 14341     |                      |               | 投票期限<br>08.04.28 | コメント付き<br>賛成     |                        | 投票期限<br>09.3.23    | コメント付き<br>賛成 |           |              | 02.11.01 | ・2007年7月会議にて改正することが決定された。<br>・CD投票を経て現在はDIS投票期限が設定された(2009.3.23)   | 日溶協調査2 WG3                     | 日溶協調査2 WG3 |            |
|             | ティグ溶接材料                        | 636       | 定期見直しの結果ISO維持        |               |                  |                  |                        |                    |              |           |              |          | 04.05.15   | ・2008年1月会議にてISOは改正しないことが決定された。 | 日溶協調査2 WG4 | 日溶協調査2 WG4 |
|             | SAW用ワイヤ及びフラックス                 | 14171     |                      |               | 投票期限<br>08.04.29 | コメント付き<br>賛成     |                        | 投票期限<br>09.3.23    | コメントなし<br>賛成 |           |              | 02.11.01 | ・2007年7月会議にて改正することが決定された。<br>・CD投票を経て現在はDIS投票期限が設定された(2009.3.23)   | 日溶協調査2 WG4                     | 日溶協調査2 WG4 |            |
| 高張力鋼        | 被覆アーク溶接棒                       | 18275     |                      |               | 投票期限<br>09.05.26 |                  |                        |                    |              |           |              | 05.03.10 | ・3年見直し投票期限が設定された(2008.9.15)・日本はコメント有り改正投票済み。アメリカ、日本のみ改正投票しており2009年1月会議にて審議の結果改正されることに決定された。                  | AWS                            | 日溶協調査2 WG1 |            |
|             | フラックス入りワイヤ                     | 18276     | 定期見直しの結果ISO維持        |               |                  |                  |                        |                    |              |           |              | 05.02.25 | ・3年見直し投票期限が設定された(2008.9.15)・日本はコメント有り改正投票済み。アメリカ、日本のみ改正投票しており2009年1月会議にて審議の結果維持されることに決定された。                  | 日溶協調査2 WG1                     | 日溶協調査2 WG3 |            |
|             | ガスシールドアーク溶接用ソリッドワイヤ及び溶加棒       | 16834     | 定期見直し検討中             |               |                  |                  |                        |                    |              |           |              | 06.01.01 | ・3年見直し投票期限が設定された(2009.3.16)。<br>・コメント付き改正投票済み。   | 日溶協調査2 WG3                     | 日溶協調査2 WG3 |            |
|             | SAW用ワイヤ及びフラックス                 | 28304     | IIW 05.7.13<br>修正、承認 | 05.7.22<br>審議 | 賛成投票<br>06.08.08 | コメントなし<br>賛成     | TC44/SC3<br>07.01.15承認 | 投票期限<br>07.11.12   | コメントなし<br>賛成 |           | コメントなし<br>賛成 | 08.11.05 | ・FDIS投票期限が設定され(2008.10.6)コメントなし賛成投票済み<br>・ISO発行された。  | AWS                            | 日溶協調査2 WG4 |            |
| 耐熱鋼         | 被覆アーク溶接棒                       | 3580 IIW  |                      |               |                  |                  |                        | 投票期限<br>2008.12.17 | コメントなし<br>賛成 |           | 投票期限<br>未定   | 04.03.15 | ・2009年1月会議にてFDISへ移行決定されたがすみ肉の脚長要求がAWSと食い違う事を日本からコメントし、その点を米国代表が検討することになった。                                   | 日溶協調査2 WG1                     | 日溶協調査2 WG1 |            |
|             | フラックス入りワイヤ                     | 17634     | 定期見直しの結果ISO維持        |               |                  |                  |                        |                    |              |           |              | 04.11.01 | ・2004年に初回ISO発行されてから3年後の見直し中。改正投票を日本が投じた。・電子メールによる審議で確認(改正なし)が決定された。  | 日溶協調査2 WG3                     | 日溶協調査2 WG3 |            |
|             | ガスシールドアーク溶接用ソリッドワイヤ及び溶加棒       | 21952     | 2010年定期見直しの予定        |               |                  |                  |                        |                    |              |           |              | 07.11.12 |  | 日溶協調査2 WG4                     | 日溶協調査2 WG4 |            |
|             | SAW用ワイヤ及びフラックス                 | 24598     | 2010年定期見直しの予定        |               |                  |                  |                        |                    |              |           |              | 07.11.12 |  | 日溶協調査2 WG4                     | 日溶協調査2 WG4 |            |
| ステンレス鋼      | 被覆アーク溶接棒                       | 3581 IIW  | 定期見直し検討中             |               |                  |                  |                        |                    |              |           |              | 03.02.01 | ・3年見直し投票期限(2008.3.17)日本は確認投票済み。スウェーデン、アメリカが改正投票をしている。  | 日溶協調査1                         | 日溶協調査1     |            |
|             | フラックス入りワイヤ・溶加棒                 | 17633     |                      |               | 投票期限<br>09.01.01 |                  |                        | 投票期限<br>未定         |              |           |              | 04.07.01 | ・2008年1月会議で改正されることに決定しCD投票されたがアメリカ提案の新合金追加などの修正点多く再度のCD投票へ移行している。2009年1月会議にて審議の結果DIS投票へ移行が決定された。             | 日溶協調査1                         | 日溶協調査1     |            |
|             | アーク溶接用ソリッドワイヤ及び溶加棒             | 14343 IIW |                      |               |                  |                  |                        | 投票期限<br>2008.12.10 | コメントなし<br>賛成 |           | 投票期限<br>未定   | 02.02.15 | ・日本、ドイツ、アメリカがISO改正投票し、IIW SC II-E 2007年10月会議にてISO改正されることに決定された。<br>・2009年1月会議にて審議の結果FDIS投票へ移行が決定された。         | UK                             | 日溶協調査1     |            |
| Ni・Ni合金     | 被覆アーク溶接棒                       | 14172     |                      |               | 投票期限<br>06.11.14 | コメントなし<br>賛成     | TC44/SC3<br>07.01.15承認 | 投票期限<br>07.10.10   | コメントなし<br>賛成 |           | コメントなし<br>賛成 | 08.10.08 | ・ISO発行された。(2008.10.8)  | AWS                            | 日溶協調査1     |            |
|             | アーク溶接用フラックス入りワイヤ               | 12153     |                      |               | 投票期限<br>08.04.30 | 投票期限<br>09.06.05 |                        |                    |              |           |              |          | ・AWS A5.34:2007をもとにした新規提案がUSよりあり、Ado-hocが設立。日本も参加。(メンバー:ドイツ、日本、フランス、米国)WDへコメント提出した。・2009年1月会議でCD投票へ移行が決定された。 | AWS                            | 日溶協調査1     |            |
|             | アーク溶接用ソリッドワイヤ及び溶加棒             | 18274     |                      |               | 投票期限<br>08.05.02 | コメントなし<br>賛成     |                        | 投票期限<br>未定         |              |           |              | 04.03.01 | ・2008年1月会議にて審議され全員確認投票であったがアメリカの成分変更提案が認められISO改正することに決定された。・2009年1月会議で審議の結果DIS投票へ移行が決定された。                   | 日溶協調査1                         | 日溶協調査1     |            |
| Al・Al合金     | アーク溶接用ソリッドワイヤ及び溶加棒             | 18273     | 定期見直しの結果ISO維持        |               |                  |                  |                        |                    |              |           |              | 04.03.01 | ・3年見直し投票で日本のみ改正投票したが2007年7月会議にてISO改正しないことが決定された。   | 日溶協調査1                         | 日溶協調査1     |            |
| Ti・Ti合金     | 融接用ソリッドワイヤ及び溶加棒                | 24034     | 定期見直しの結果ISO改正        |               |                  |                  |                        |                    |              |           |              | 05.10.01 | ・3年見直しの投票期限が設定され日本は確認投票済み。アメリカのみ改正投票。2009年1月に審議の結果、改正されることに決定された。  | 日溶協調査1                         | 日溶協調査1     |            |
| Cu・Cu合金     | 融接用ソリッドワイヤ及び溶加棒                | 24373     |                      |               |                  |                  |                        |                    |              |           |              | 08.3.15  | ・ISO発行された。(2008.3.15)  | 日溶協調査1                         | 日溶協調査1     |            |
| 鋳鉄          | 被覆アーク溶接棒フラックス入りワイヤソリッドワイヤ及び溶加棒 | 1071      | 定期見直しの結果ISO維持        |               |                  |                  |                        |                    |              |           |              | 03.07.01 | ・3年見直しの投票期限が設定され日本は確認投票済み。アメリカのみ改正投票。2009年1月に審議の結果維持されることに決定された。   | 日溶協調査1                         | 日溶協調査1     |            |
| Ni・Ni合金及び肉盛 | SAW用フラックス                      | 14174     |                      |               | 投票期限<br>08.05.02 | コメント付き<br>反対     |                        | 投票期限<br>09.3.23    | コメント付き<br>賛成 |           |              | 04.06.15 | ・DIS投票期限が設定された(2009.3.23)  | 日溶協調査2 WG4                     | 日溶協調査2 WG4 |            |
| シールドガス      | アーク溶接・切断用シールドガス                | 14175     |                      |               |                  |                  |                        |                    |              |           |              | 08.3.1   | ・ISO発行された。(2008.3.1)   | 日溶協調査2 WG4                     | 日溶協調査2 WG4 |            |

本稿は、日本溶接協会機関誌「溶接技術」2009年1月号に掲載されたものをもとに、直近の動向を踏まえ一部修正しております。記述内容は2009年3月末日現在のものです。