

表3 JIS Z 3232:2000と改正JIS Z 3232との種類対比

現行のJIS Z 3232:2000	JIS Z 3232改正案				合金系の特徴
	種類		試験材 <sup>a)</sup> の 種類及び質別	溶接継手の引張強さ <sup>b)</sup> N/mm <sup>2</sup>	
	記号A	記号B			
A1070	A1070	Al 1070	A 1100 P-O又は A 1200 P-O	55以上	工業用純アルミのシリーズ
	A1080A	Al 1080A	—	— <sup>c)</sup>	
	A1188	Al 1188	—	— <sup>c)</sup>	
A1100	A1100	Al 1100	A 1100 P-O又は	75以上	
A1200	A1200	Al 1200	A 1200 P-O	75以上	
	A1450	Al 1450	—	— <sup>c)</sup>	
A 2319		Al 2319	A 2219 P-T62又は A 2014 P-T6	245以上	「ジュラルミン」を代表とする合金で、機械的性質が優れている
	A3103	Al 3103	—	— <sup>c)</sup>	アルミ・マンガン系合金で、塑性加工性や耐食性をあまり劣化させずに機械的性質を改良している
	A4009	Al 4009	—	— <sup>c)</sup>	アルミ・ケイ素系の合金で、アルミ合金の中では熱膨張係数が小さいのが特徴
	A4010	Al 4010	—	— <sup>c)</sup>	
	A4018	Al 4018	—	— <sup>c)</sup>	
A4043	A4043	Al 4043	A 6061 P-T6	165以上	
	A4043A	Al 4043A	—	— <sup>c)</sup>	
	A4046	Al 4046	—	— <sup>c)</sup>	
A4047	A4047	Al 4047	A 6061 P-T6	165以上	
	A4047A	Al 4047A	—	— <sup>c)</sup>	
	A4145	Al 4145	—	— <sup>c)</sup>	
	A4643	Al 4643	—	— <sup>c)</sup>	
	A5249	Al 5249	—	— <sup>c)</sup>	アルミ・マグネ系で、中強度ながらも機械的性質のバランスが良いことから、しばしば使用される合金
A5554	A5554	Al 5554	A 5454 P-O	215以上	
A5654	A5654	Al 5654	A 5254 P-O	205以上	
	A5654A	Al 5654A	—	— <sup>c)</sup>	
	A5754	Al 5754	—	— <sup>c)</sup>	
A5356	A5356	Al 5356	A 5083 P-O	265以上	
	A5356A	Al 5356A	—	— <sup>c)</sup>	
	A5556	Al 5556	A 5083 P-O	275以上	
A5556C	A5556C	Al 5556C	—	— <sup>c)</sup>	
	A5556A	Al 5556A	—	— <sup>c)</sup>	
	A5556B	Al 5556B	—	— <sup>c)</sup>	
A5183	A5183	Al 5183	A 5083 P-O	275以上	
	A5183A	Al 5183A	—	— <sup>c)</sup>	
	A5087	Al 5087	—	— <sup>c)</sup>	
	A5187	Al 5187	—	— <sup>c)</sup>	
	注a) JIS H 4000による。ただし、表中に“—”で示す試験材は、受渡当事者間の協定による。 b) 溶接のままの値である。 c) 表中に“—”で示した溶接継手の引張強さについては、受渡当事者間の協定による。				