

WES7901 余裕深度処分用処分容器溶接規格 解説 正誤表

No	ページ	誤	正
1	21 解 9	解説表 6 ① 母材：SM490A ② 溶接材料：JIS Z 3312（軟鋼，高張力鋼及び低温用鋼用のマ グ溶接及びミグ溶接 ソリッドワイヤ）YGW11	解説表 6 ① 母材：JIS G 3106 SM490A ② 溶接材料：JIS Z 3312 YGW16
2	28 解 16	解説表 10 ① 試験板材質：溶接構造用圧延鋼材 SM490，板厚 50 mm ② 溶接材料：JIS Z 3312（軟鋼，高張力鋼及び低温用鋼用のマ グ溶接及びミグ溶接ソリッドワイヤ）YGW11	解説表 10 ② 試験板材質：JIS G 3106 SM490A， 板厚 50 mm ② 溶接材料：JIS Z 3312(2006) YGW16
3	29 解 17	<試験条件> 対象部位：ボンド， 溶接金属（MGS-50）	<試験条件> 対象部位：ボンド， 溶接金属
4	35 解 23	解説表 13 ① 材質：SM490A ② 溶接材料 胴板－胴板 : YGW11(φ16) 胴板－底板 : YGW11(φ16) 胴板－蓋板 : YGW11(φ16) ③ 余熱	解説表 13 ① 材質：JIS G 3106 SM490A ② 溶接材料 胴板－胴板 : JIS Z 3312 YGW11(φ1.6) 胴板－底板 : JIS Z 3312 YGW11(φ1.6) 胴板－蓋板 : JIS Z 3312(2006) YGW16(φ1.6) ③ 予熱